



BRACHE AD ANELLO PER FASCI TUBIERI
ENDLESS WEBBING SLINGS FOR STEEL BUNDLES



BEGNI Group, forte della sua pluridecennale presenza sul mercato, si è affermata nella produzione di **brache per il sollevamento di fasci tubieri** (e più in generale di prodotti siderurgici).

Nonostante queste siano comunemente considerate un “imballo a perdere”, svolgono un ruolo fondamentale: sollevare e movimentare il fascio tubiero in sicurezza da un sito di stoccaggio ad un altro. Soddisfano pertanto gli **stessi requisiti di sicurezza delle brache destinate ad un utilizzo continuativo**, in conformità alla DM2006/42/CE ed alle norme cogenti di prodotto (EN1492-1).

In considerazione dei volumi annui e del ruolo essenziale che questi prodotti hanno nella filiera, le variabili imprescindibili per essere un fornitore affidabile sono:

- **Il controllo di qualità.**
- **La gestione degli stock a magazzino.**
- **La puntualità delle consegne.**

Due siti produttivi

Con due siti produttivi (in Italia ed in Cina) ed un'ampia rete di partner strategici, BEGNI Group è diventata un fornitore qualificato dei principali produttori siderurgici nazionali ed europei.

Grande magazzino

Nel sito produttivo di Travagliato (BS), un grande magazzino garantisce ampia disponibilità di prodotti con tempi di consegna rapidissimi per evadere anche gli ordini più urgenti.

Confezionamento e imballi

E' stata riposta grande attenzione nella scelta del confezionamento e degli imballi: ciascun pezzo è arrotolato con elastici, poi posizionato in scatole su euro pallet. Questa soluzione facilita il prelievo dei pezzi ed il loro ordine presso le postazioni di lavoro. L'imballo robusto e compatto permette ai prodotti di conservarsi anche per lunghi periodi di stoccaggio.

Accordi quadro

BEGNI Group sottoscrive accordi quadro con cui garantire grosse quantità di prodotto a disposizione del cliente e fissare il prezzo della merce per lunghi periodi.

Cobra®

Nel 2012 BEGNI Group ha registrato Cobra®, un marchio che firma tutta la produzione dell'azienda: un sigillo a garanzia della qualità e delle alte prestazioni offerte.

BEGNI Group, thanks to its decades of presence on the market, has established itself in the production of **slings for the lifting of tube bundles** (and more generally of steel products).

Although these are commonly considered a “disposable packaging”, they play a fundamental role: lifting and moving the steel bundle from one storage site to another. They therefore meet the **same safety requirements as the slings intended for continuous use**, in compliance with DM2006 / 42 / CE and the mandatory product standards (EN1492-1).

In consideration of the annual volumes and the primary role that these products have in the supply chain, the essential variables for being a reliable supplier are:

- **Quality control.**
- **Management of warehouse stocks.**
- **Punctuality of deliveries.**

Two production sites

With two production sites (in Italy and in China) and a large network of strategic partners, BEGNI Group has become a qualified supplier of the main national and European steel producers.

Warehouse

In the Travagliato (BS) production site, a large warehouse guarantees wide availability of products with very fast delivery times to fulfill even the most urgent orders.

Packing and packaging

Great attention has been paid to the choice of packing and packaging: each piece is rolled up with elastic bands, then placed in boxes on euro pallets. This solution helps the picking of the pieces and the order on the job site. The robust and compact packaging allows the products to be preserved even for long periods of storage.

Procurement contracts

BEGNI Group signs special procurement contracts to guarantee to the customer big stock of goods always available in our warehouse and fixed prices for long period.

Cobra®

In 2012, BEGNI Group registered Cobra®, a brand that signs the company's entire production: a seal to guarantee the quality and high performance offered.

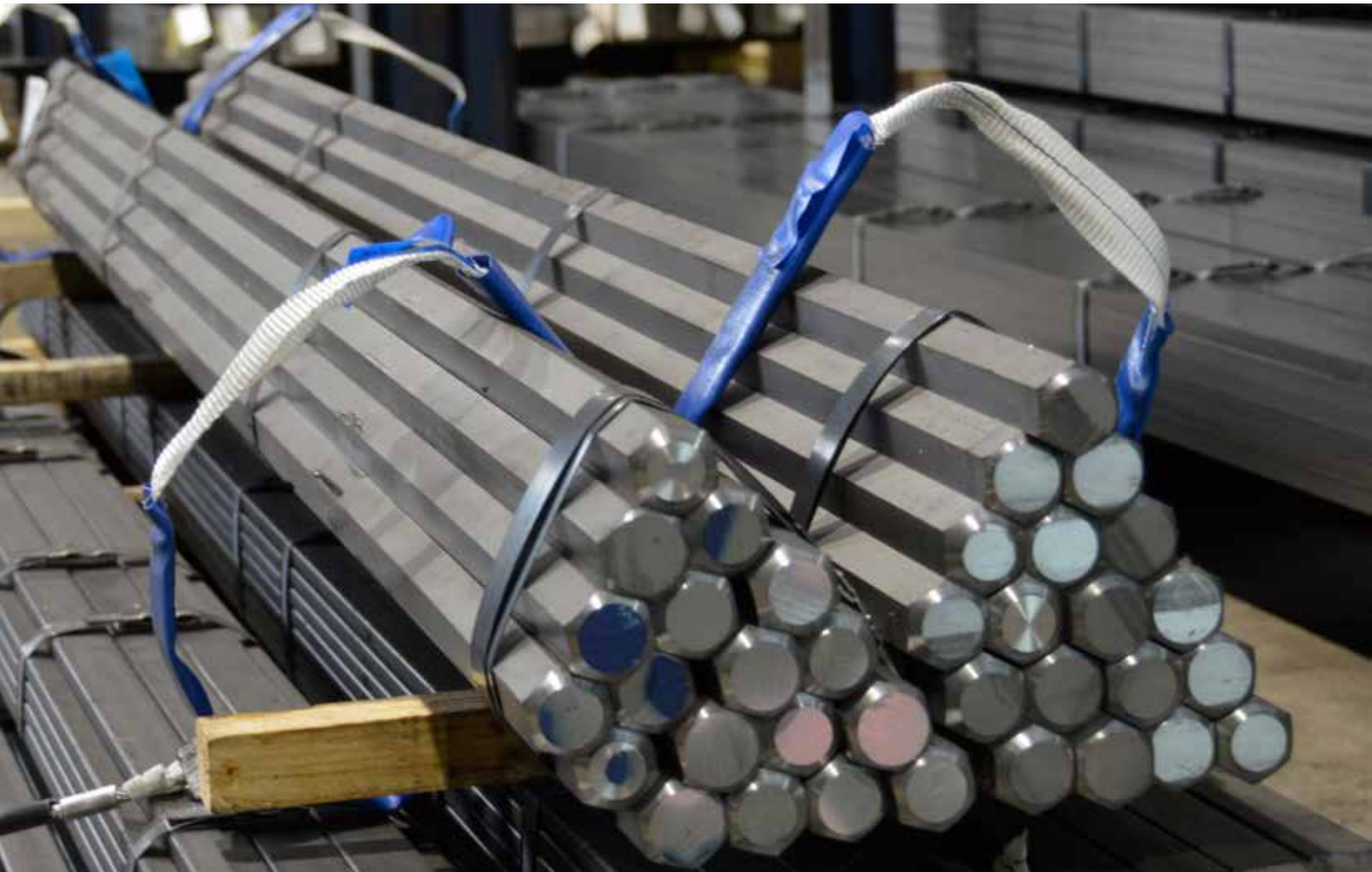




BEGNI
G R O U P



COBRA®



Le brache in poliestere sono la soluzione più utilizzata e versatile per le operazioni di sollevamento. La fibra di poliestere è del tipo migliore "AA lucido". I nastri tessuti sono di alta qualità, colorati e termo-fissati per assicurare la stabilità dimensionale della braca. Le cuciture sono eseguite scrupolosamente da personale qualificato, per offrire la stessa garanzia di sicurezza anche dopo molti sollevamenti.

Vantaggi

- Massima maneggevolezza e facilità d'utilizzo.
- Eccellente rapporto tra il peso della braca e la forza di sollevamento.
- Minimo allungamento al carico di lavoro (3%).
- Perfetta aderenza alla forma del carico da sollevare.
- Diversa colorazione per ogni portata.
- Targhetta di prodotto in robusto PVC di colore blu con stampa indelebile fronte/retro, con indicazioni di portata e avvertenze per l'utilizzo in sicurezza.

Caratteristiche tecniche

- 100% poliestere HT (AA grade).
- Portata (WLL) fino a 5 ton.
- Coefficiente di sicurezza 7:1.
- Lunghezza MIN= 0,4 m.
- Lunghezza MAX= 20 m.
- Conformi a DM2006/42/CE, EN1492-1,2.

Polyester slings are the most effective and durable lifting solution. Polyester fiber is the best type "AA bright". Slings are made of high quality woven, colored and thermo fastened webbings and sleeves to get dimensional stability to the sling and increase the abrasion resistance. Stitching are scrupulously made by qualified workers, to offer the same safety guarantee even after several lifting operations.












Features

- Easy to handle and to use.
- High strength to weight ratio.
- Min elongation at WLL (3%).
- Perfect adhesion to the load shape.
- Slings color coded to indicate WLL.
- Labels made of strong PVC with WLL, general precautions and serial numbering for product traceability.

Technical features

- 100% HT polyester (AA grade).
- WLL up to 5 ton.
- Safety Factor 7:1.
- Min Length = 0,4 m.
- MAX Length = 20 m.
- Compliant to: DM2006/42/CE, EN1492-1,2.

CARICHI MASSIMI DI ESERCIZIO (kg) MAX WORKING LOAD LIMIT (kg)

	TIRO DIRETTO / Straight Lift						CANESTRO / Basket Lift			CAPPIO / Choked Lift	
	0°<β<7°		7°<β<45°		45°<β<60°		0°<β<7°	7°<β<45°	45°<β<60°	0°<β<7°	
											
M=1	M=0,75	M=0,7	M=0,525	M=0,5	M=0,375	M=2	M=1,4	M=1	M=0,8	M=0,56	
250 kg	250	187	175	131	125	93	500	350	250	200	140
500 kg	500	375	350	262	250	187	1.000	700	500	400	280
750 kg	750	562	525	393	375	281	1.500	1.050	750	600	420
1.000 kg	1.000	750	700	525	500	375	2.000	1.400	1.000	800	560
1.250 kg	1.250	937	875	656	625	468	2.500	1.750	1.250	1.000	700
1.500 kg	1.500	1.125	1.050	787	750	562	3.000	2.100	1.500	1.200	840
1.700 kg	1.700	1.275	1.190	892	850	637	3.400	2.380	1.700	1.360	952
2.000 kg	2.000	1.500	1.400	1.050	1.000	750	4.000	2.800	2.000	1.600	1.120
2.500 kg	2.500	1.875	1.750	1.312	1.250	937	5.000	3.500	2.500	2.000	1.400
3.000 kg	3.000	2.250	2.100	1.575	1.500	1.125	6.000	4.200	3.000	2.400	1.680
4.000 kg	4.000	3.000	2.800	2.100	2.000	1.500	8.000	5.600	4.000	3.200	2.240
5.000 kg	5.000	3.750	3.500	2.625	2.500	1.875	10.000	7.000	5.000	4.000	2.800

PROPRIETÀ FISICHE POLIESTERE PHISICAL PROPERTIES POLYESTER

Peso specifico (a 25°C) Density (at 25°C)	g/dm3	1,38
Resistenza all'umidità (a 65% r.h. e 20°C) Moisture regain (at 65% r.h. and 20°C)	%	2,4
Temperatura di fusione Melting point	°C	260
Temperatura di sfilacciamento Fraying point	°C	230
Temperatura di utilizzo limite Working temperatures	°C	-40 +100

PROPRIETÀ MECCANICHE POLIESTERE MECHANICAL PROPERTIES POLYESTER

Allungamento a WLL / Elongation at WLL	%	3
Allungamento a rottura / Elongation at Breaking strength	%	14
Allungamento bagnato / Allungamento secco Elongation wet / elongation dry		1

PROPRIETÀ CHIMICHE POLIESTERE CHEMICAL PROPERTIES POLYESTER

ACIDI / ACIDS	Il poliestere si scioglie in acido solforico. Polyester is disintegrated by sulfuric acid.	
ALCALI / ALKALI	Il poliestere è degradato dagli alcali forti. Polyester is degraded by strong alkalis.	

BRACHE PIATTE IN POLIESTERE AD ANELLO, EN1492-1 / Polyester Endless Webbing Slings, EN1492-1



Le brache piatte ad anello sono brache in poliestere senza punti fissi di aggancio, idonee per sollevare e movimentare fasci di prodotti lunghi in metallo (tubi, trafilati, profili).

Endless webbing slings are economical and adaptable polyester slings with no fixed wear points. They are suitable to lift and move tubes, pipes and long metal parts.

- Realizzate con nastri tessuti di alta qualità.
- Cuciture eseguite scrupolosamente da personale qualificato con macchine a controllo numerico.

- Made of high-quality woven webbings.
- Stitching scrupulously made by qualified workers by computer numerical control machines.

Caratteristiche tecniche

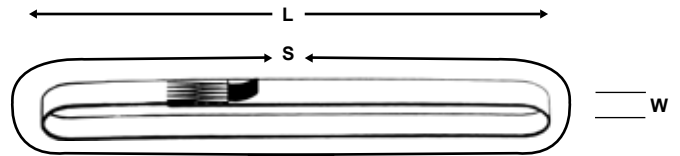
- 100% poliestere HT (AA grade).
- Conformi a DM2006/42/CE, EN1492-1.
- Portata (WLL) fino a 5 ton.
- Coefficiente di sicurezza 7:1.
- Lunghezza MIN = 0,2m.
- Lunghezza MAX = 50m.
- Personalizzabili per portata (WLL), lunghezza, colore.
- Possibilità di serigrafia personalizzata.
- Targhetta di prodotto in robusto PVC con le istruzioni operative.

Technical features

- 100% HT polyester (AA grade).
- Compliant to: DM2006/42/CE, EN1492-1.
- WLL up to 5 ton.
- Safety factor 7:1.
- MIN Length= 0,2 m.
- MAX Length= 50 m.
- Special lengths and load capacities (WLL).
- Customer name / logo printing.
- Label made of strong PVC with safety instruction.

L = LUNGHEZZA
LENGTH

S = LX2 = SVILUPPO CIRCOLARE
CIRCLE LENGTH



Colour	WLL	Code	W	TIRO DIRETTO Straight lift		CAPPIO Choked lift	CANESTRO Basket lift		
				0°<β<7°	7°<β<45°		0°<β<7°	7°<β<45°	45°<β<60°
				M = 1	M = 0,7	M = 0,8	M = 2	M = 1,4	M = 1
			mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg
White	200 kg	AN25X....-200	25	200	140	160	400	280	200
White	500 kg	AN30X....-500	30	500	350	400	1.000	700	500
White	800 kg	AN35X....-800	35	800	560	640	1.600	1.120	800
Violet	1.000 kg	AN50VX....-1000	50	1.000	700	800	2.000	1.400	1.000
White	1.250 kg	AN50X....-1250	50	1.250	875	1.000	2.500	1.750	1.250
White	1.500 kg	AN50X....-1500	50	1.500	1.050	1.200	3.000	2.100	1.500
White	1.700 kg	AN50X....-1700	50	1.700	1.190	1.360	3.400	2.380	1.700
Green	2.000 kg	AN60VEX....-2000	60	2.000	1.400	1.600	4.000	5.600	4.000
White	2.500 kg	AN75X....-2500	75	2.500	1.750	2.000	5.000	3.500	2.500
Yellow	3.000 kg	AN90GX....-3000	90	3.000	2.100	2.400	6.000	4.200	3.000
Gray	4.000 kg	AN120GX....-4000	120	4.000	2.800	3.200	8.000	5.600	4.000
Red	5.000 kg	AN150RX....-5000	150	5.000	3.500	4.000	10.000	7.000	5.000

COME ORDINARE

HOW TO ORDER

Aggiungere al codice principale, il relativo codice di sviluppo circolare:

Add to the main code, the specific length code

ESEMPIO: WLL 200kg, S = 0,8m **AN25X800.200**

S	Sviluppo circolare della braca Sling Circle Length	0,8 m	1 m	1,5 m	2 m	...	4 m
		Codice sviluppo circolare Circle Length code	800	1000	1500	2000	...

BRACHE PIATTE IN POLIESTERE AD ANELLO 2 STRATI, EN1492-1 / Polyester Endless Webbing Slings, 2 plies EN1492-1



Le brache piatte ad anello sono brache in poliestere senza punti fissi di aggancio, idonee per sollevare e movimentare fasci di prodotti lunghi in metallo (tubi, trafilati, profili).

- Realizzate con nastri tessuti di alta qualità.
- Cuciture eseguite scrupolosamente da personale qualificato con macchine a controllo numerico.

Caratteristiche tecniche

- Conformi a DM2006/42/CE, EN1492-1.
- Portata (WLL) fino a 24 ton.
- Coefficiente di sicurezza 7:1.
- Lunghezza MIN= 1 m.
- Lunghezza MAX= 50 m.
- Personalizzabili per portata (WLL), lunghezza, colore.
- Possibilità di serigrafia personalizzata.
- Targhetta di prodotto in robusto PVC con le istruzioni operative.

Endless webbing slings are economical and adaptable polyester slings with no fixed wear points. They are suitable to lift and move tubes, pipes and long metal parts.

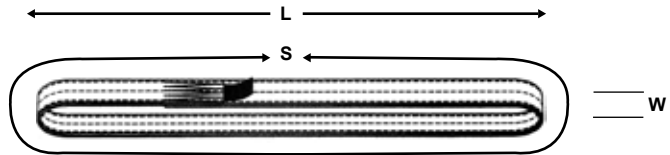
- Made of high-quality woven webbings.
- Stitching scrupulously made by qualified workers by computer numerical control machines.

Technical features

- Compliant to: DM2006/42/CE, EN1492-1.
- WLL up to 24 ton.
- Safety factor 7:1.
- MIN Length= 1 m.
- MAX Length= 50 m.
- Special lengths and load capacities (WLL).
- Customer name / logo printing.
- Label made of strong PVC with safety instruction.

L = LUNGHEZZA
LENGTH

S = LX2 = SVILUPPO CIRCOLARE
CIRCLE LENGTH



Colour	WLL	Code
Green	2.000 kg	AND50X.....2000
Grey	4.000 kg	AND60X.....4000
Red	5.000 kg	AND75X.....5000
Brown	6.000 kg	AND90X.....6000
Blue	8.000 kg	AND120X.....8000
Orange	10.000 kg	AND150X.....10000
Orange	12.000 kg	AND180X.....12000
Orange	16.000 kg	AND240X.....16000
Orange	20.000 kg	AND300X.....20000
Orange	24.000 kg	AND300X.....24000

W	TIRO DIRETTO Straight lift			CAPPIO Choked lift	CANESTRO Basket lift		
	0°<β<7°	7°<β<45°	45°<β<60°		0°<β<7°	7°<β<45°	45°<β<60°
	1	0,7	0,5	0,8	2	1,4	1
mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg
50	2.000	1.400	1.000	1.600	4.000	5.600	2.000
60	4.000	2.800	2.000	3.200	8.000	5.600	4.000
75	5.000	3.500	2.500	4.000	10.000	7.000	5.000
90	6.000	4.200	3.000	4.800	12.000	8.400	6.000
120	8.000	5.600	4.000	6.400	16.000	11.200	8.000
150	10.000	7.000	5.000	8.000	20.000	14.000	10.000
180	12.000	8.400	6.000	9.600	24.000	16.800	12.000
240	16.000	11.200	8.000	12.800	32.000	22.400	16.000
300	20.000	14.000	10.000	16.000	40.000	28.000	20.000
300	24.000	16.800	12.000	19.200	48.000	33.600	24.000

COME ORDINARE

HOW TO ORDER

Aggiungere al codice principale, il relativo codice lunghezza:

Add to the main code, the specific length code

ESEMPIO:

WLL 2000 kg, S = 1m **AND50x1000.2000**

S	Sviluppo circolare della braca Sling Circle Length	1 m	1,5 m	2 m	...	4 m
	Codice sviluppo circolare Circle Length code	1000	1500	2000	...	4000

BRACHE PIATTE IN POLIESTERE AD ANELLO CON PVC, EN1492-1 / Endless Webbing Slings with PVC, EN1492-1



Type A
GUAINA SULLA LUNGHEZZA CIRCOLARE
Sleeve over the sling circle length



Type B
GUAINA SU TUTTA LA BRACA
Sleeve over both legs

Le brache ad anello con PVC sono brache in poliestere senza punti fissi di agganci. Grazie al rivestimento in PVC telato è possibile movimentare con la massima sicurezza pacchi di prodotti siderurgici con spigoli taglienti e delicati (come quadri o esagoni), senza danneggiare il carico.

- Realizzate con nastri tessuti di alta qualità.
- Cuciture eseguite scrupolosamente da personale qualificato con macchine a controllo numerico.

Caratteristiche tecniche

- 100% poliestere HT (AA grade).
- Conformi a DM2006/42/CE, EN1492-1.
- Portata (WLL) fino a 4 ton.
- Coefficiente di sicurezza 7:1.
- Lunghezza MIN= 0,5 m.
- Lunghezza MAX 10 m.
- Personalizzabili per portata (WLL), lunghezza, colore.
- Possibilità di serigrafia personalizzata.
- Targhetta di prodotto in robusto PVC con le istruzioni operative.

Endless webbing slings are economical and adaptable polyester slings with no fixed wear points. Thanks to the strong PVC sleeve protector, they can safely lift steel bundles with sharp and delicate edges (such as squares and hexagons) with no risk to damage the load.

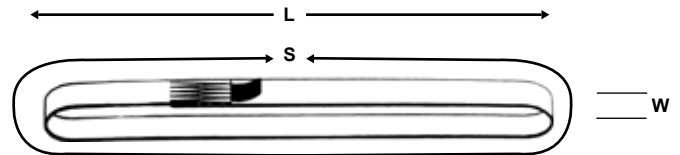
- Made of high-quality woven webbings.
- Stitching scrupulously made by qualified workers by computer numerical control machines.

Technical features

- 100% HT polyester (AA grade).
- Compliant to DM2006/42/CE, EN1492-1.
- WLL up to 4 ton.
- Safety factor 7:1.
- MIN Length= 0,5 m.
- MAX Length= 10 m.
- Special lengths and load capacities (WLL).
- Customer name / logo printing.
- Label made of strong PVC with safety instruction.

L = LUNGHEZZA
LENGTH

S = LX2 = SVILUPPO CIRCOLARE
CIRCLE LENGTH



Colour	WLL	Code
White	800 kg	ANP35X....800
Violet	1.000 kg	ANP50X....1000
White	1.500 kg	ANP50X....1500
Green	2.000 kg	ANP60X....2000

W	TIRO DIRETTO Straight lift		CAPPIO Choked lift	CANESTRO Basket lift		
	0°<β<7°	7°<β<45°		0°<β<7°	7°<β<45°	45°<β<60°
	M = 1	M = 0,7	M = 0,8	M = 2	M = 1,4	M = 1
mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg
35	800	560	640	1.600	1.120	800
50	1.000	700	800	2.000	1.400	1.000
50	1.500	1.050	1.200	3.000	2.100	1.500
60	2.000	1.400	1.600	3.400	5.600	4.000

COME ORDINARE

HOW TO ORDER

Aggiungere al codice principale, il relativo codice lunghezza:

Add to the main code, the specific length code

ESEMPIO: WLL 800 kg, S = 1m **ANP35x1000.800**

S	Sviluppo circolare della braca Sling Circle Length	1 m	1,5 m	2 m	...	4 m
		Codice sviluppo circolare Circle Length code	1000	1500	2000	...

BRACHE PIATTE IN POLIESTERE AD ANELLO CON ASOLA, EN1492-1 / Eye Endless Webbing Slings with PVC, EN1492-1

Le brache ad anello con asola permettono il sollevamento nella modalità a cappio. Sono idonee per sollevare e movimentare fasci di prodotti lunghi in metallo (tubi, trafilati, profili).

Eye endless webbing slings make easier the lifting operation in choke mode. They are suitable to lift and move tubes, pipes and long metal parts.



ASOLA STANDARD
Standard Eye



ASOLA CON RINFORZO
Reinforced Eye

- Realizzate con nastri tessuti di alta qualità.
- Cuciture eseguite scrupolosamente da personale qualificato con macchine a controllo numerico.

- Made of high-quality woven webbings.
- Stitching scrupulously made by qualified workers by computer numerical control machines.

Caratteristiche tecniche

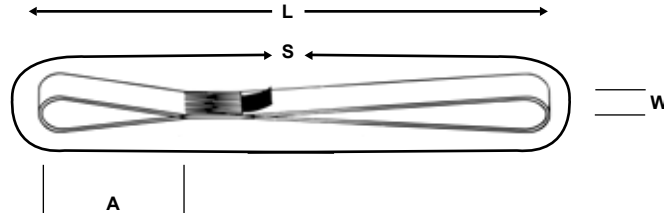
- 100% poliestere HT (AA grade).
- Conformi a DM2006/42/CE, EN1492-1.
- Portata (WLL) fino a 5 ton.
- Coefficiente di sicurezza 7:1.
- Lunghezza MIN= 0,2 m.
- Lunghezza MAX= 50 m.
- Personalizzabili per portata (WLL), lunghezza, colore.
- Possibilità di serigrafia personalizzata.
- Targhetta di prodotto in robusto PVC con le istruzioni operative.
- Asola standard o con rinforzo, per migliorare la resistenza all'usura.

Technical features

- 100% HT polyester (AA grade).
- Compliant to: DM2006/42/CE, EN1492-1.
- WLL up to 5 ton.
- Safety factor 7:1.
- MIN Length= 0,2 m.
- MAX Length= 50 m.
- Special lengths and load capacities (WLL).
- Customer name / logo printing.
- Label made of strong PVC with safety instruction.
- Standard eye or reinforced eye: to increase the wear resistance.

L = LUNGHEZZA
LENGTH

S = LX2 = SVILUPPO CIRCOLARE
CIRCLE LENGTH



Colour	WLL	Code
White	200 kg	ANAS25X....-200
White	500 kg	ANAS30X....-500
White	800 kg	ANAS35X....-800
Violet	1.000 kg	ANAS50VX....-1000
White	1.250 kg	ANAS50VX....-1250
White	1.500 kg	ANAS50VX....-1500
White	1.700 kg	ANAS50VX....-1700
Green	2.000 kg	ANAS60VEX....-2000
White	2.500 kg	ANAS75X....-2500
Yellow	3.000 kg	ANAS90GX....-3000
Gray	4.000 kg	ANAS120GX....-4000
Red	5.000 kg	ANAS150RX....-5000

W	A
25	75
30	90
35	105
50	150
50	150
50	150
50	150
60	180
75	225
90	180
120	360
150	450

CAPPIO Choked lift	CANESTRO Basket lift		
	0°<7°	7°<45°	45°<60°
M = 0,8	M = 2	M = 1,4	M = 1
kg	kg	kg	kg

White	200 kg	ANAS25X....-200
White	500 kg	ANAS30X....-500
White	800 kg	ANAS35X....-800
Violet	1.000 kg	ANAS50VX....-1000
White	1.250 kg	ANAS50VX....-1250
White	1.500 kg	ANAS50VX....-1500
White	1.700 kg	ANAS50VX....-1700
Green	2.000 kg	ANAS60VEX....-2000
White	2.500 kg	ANAS75X....-2500
Yellow	3.000 kg	ANAS90GX....-3000
Gray	4.000 kg	ANAS120GX....-4000
Red	5.000 kg	ANAS150RX....-5000

25	75
30	90
35	105
50	150
50	150
50	150
50	150
60	180
75	225
90	180
120	360
150	450

160	400	280	200
400	1.000	700	500
640	1.600	1.120	800
800	2.000	1.400	1.000
1.000	2.500	1.750	1.250
1.200	3.000	2.100	1.500
1.360	3.400	2.380	1.700
1.600	4.000	5.600	4.000
2.000	5.000	3.500	2.500
2.400	6.000	4.200	3.000
3.200	8.000	5.600	4.000
4.000	10.000	7.000	5.000

COME ORDINARE

HOW TO ORDER

Aggiungere al codice principale, il relativo codice lunghezza:

Add to the main code, the specific length code

ESEMPIO:

WLL 200kg, S = 0,8m **ANAS25X800.200**

S	Sviluppo circolare della braca Sling Circle Length	0,8 m	1 m	1,5 m	2 m	...	4 m
		Codice sviluppo circolare Circle Length code	800	1000	1500	2000	...

INDICAZIONI ED UTILIZZO IN SICUREZZA

Le operazioni di sollevamento devono sempre essere eseguite con la dovuta attenzione perché possono comportare un pericolo per l'incolumità di chi opera direttamente e delle persone presenti nell'area di utilizzo delle attrezzature. Per questo motivo il personale che utilizza i componenti di sollevamento deve avere adeguata preparazione. Devono essere assolutamente evitati utilizzi scorretti e lo stato di manutenzione dei componenti utilizzati deve sempre essere preventivamente verificato. Le successive avvertenze di uso e manutenzione non possono prendere in considerazione tutte le possibili modalità di impiego o tutte le situazioni di utilizzo, ma rappresentano una delle condizioni essenziali per l'utilizzo in sicurezza degli accessori di sollevamento.

Le prestazioni tecniche dei prodotti si riferiscono esclusivamente a prodotti nuovi o mantenuti efficienti. Durante una singola operazione di sollevamento possono verificarsi degli effetti dinamici particolarmente logoranti per le brache. In condizioni di utilizzo gravose con numerosi cicli di sollevamento è opportuno scegliere brache di dimensione nominale superiore per ridurre il rischio di rottura dei componenti sottoposti a fatica.

Scegliere la braca di portata e di lunghezza adeguata al sollevamento che si intende effettuare: la targhetta identificativa ed il colore della braca stessa facilitano la scelta. Non utilizzare brache di dubbia provenienza o identificazione. Servirsi unicamente di materiale etichettato e dati tecnici leggibili.

Controllare la braca per tutta la sua lunghezza prima di ogni sollevamento. Non utilizzare in caso di tagli, abrasioni, rotture, sfilacciamenti ed in generale segni di danneggiamento. Non applicare carichi maggiori alla portata della braca. Applicare i fattori di carico per le varie configurazioni.

Nel caso di brache a canestro utilizzarne almeno due. Le brache devono essere disposte in modo che il punto di sollevamento sia direttamente sopra il baricentro ed il carico sia bilanciato e stabile. È raccomandato l'utilizzo di un bilanciante in modo che le brache lavorino il più verticalmente possibile e che il carico sia equamente distribuito tra le brache.

Evitare la messa in tensione violenta e gli strappi. Evitare scivolamenti del carico che possano danneggiare le brache. Le brache devono essere posizionate e fissate correttamente in modo che il caricamento sia uniforme alla loro larghezza. In presenza di carichi con spigoli o parti taglienti proteggere sempre le brache con le specifiche protezioni anti abrasione o anti taglio. Non accorciare mai le brache facendo nodi: la portata potrebbe diminuire fino al 50%. Evitare che le cuciture portanti delle brache vengano a contatto con il carico durante il sollevamento.

Temperature di utilizzo limite: -40°C +100°C.

A temperature basse in presenza di umidità ha origine la formazione di ghiaccio. Questo può agire da agente di taglio e abrasione, causando danni interni alla braca e riducendone la flessibilità. Per asciugare le brache utilizzare esclusivamente il riscaldamento ambientale indiretto, entro le temperature di utilizzo. Proteggere le brache da sorgenti di calore e fiamme libere.

Soluzioni di acidi e alcali che sono innocue, possono divenire per evaporazione, sufficientemente concentrate per causare danni. Le brache contaminate devono subito essere messe fuori servizio, immerse in acqua fredda, asciugate naturalmente e sottoposte all'esame di una persona competente. Le brache con terminali in acciaio non devono essere utilizzate in soluzioni acide.

Quando si utilizzano brache con asole rispettare i seguenti punti:

- La parte dell'apparecchiatura di sollevamento (gancio / appiglio) deve essere fondamentalmente dritta. Se la larghezza dell'asola è >75 mm il raggio di curvatura del gancio deve essere ≥ 0,75 volte la larghezza dell'asola. I nastri larghi sono influenzati dalla curvatura del gancio che impedisce la distribuzione uniforme del carico lungo la larghezza del nastro.
- La lunghezza minima dell'asola deve essere ≥ 3,5 volte lo spessore massimo del gancio.
- L'angolo formato nell'asola deve essere ≤ 20°.

Quando una braca è utilizzata a strozzo, deve essere posizionata in modo che si formi l'angolo naturale di 120° ed evitare la generazione di calore per attrito. Un doppio strozzo offre una maggiore sicurezza e contribuisce ad impedire che il carico scivoli attraverso la braca.

Non abbandonare le brache sul terreno dove possano essere schiacciate da ruote o cingoli di veicoli. Proteggere la braca dal danneggiamento dovuto all'accatastamento di materiale pesante; se necessario usare idonei sistemi di distanziamento dei carichi sovrapposti, per impedire lo schiacciamento della braca. Nell'utilizzo con carichi reggiati, legati, o comunque imballati, assicurarsi che le brache siano posizionate ad idonea distanza dalle parti potenzialmente taglienti, pungenti o altrimenti pericolose di questi ultimi.

In caso di incertezza nelle modalità d'uso consultare la norma EN1492/1.2.

CONDIZIONI CHE RICHIEDONO L'IMMEDIATA DISMISSIONE DELLA BRACA

- Marcatura illeggibile o assente.
- Sfregamento / abrasione.
- Tagli di qualsiasi entità.
- Rammollimento / irrigidimento delle fibre a seguito di aggressione chimica o da contatto al calore.
- Fusione delle fibre a seguito di esposizione a fiamme libere o per attrito.
- Accorciamento di oltre il 3% della lunghezza.

AVVISO IMPORTANTE

Come prescritto dalla norma EN-1492-1:2000+A1:2008 (C.3.6 e D.3.7), le brache devono essere protette dagli spigoli vivi e dal rischio di frizione ed abrasione derivanti, sia dal contatto con il carico, sia dal contatto con i dispositivi di sollevamento (grilli, golfari, anelli di sollevamento ed in generale i ganci della gru). Se la protezione contro i danni da taglio e / o abrasione viene fornita come parte della braca, questa deve essere posizionata correttamente. BEGNI Group è in grado di fornire le protezioni più adeguate per gestire con la massima sicurezza anche i sollevamenti più critici.

REVISIONI PERIODICHE

Il controllo deve essere eseguito prima di ogni utilizzo e comunque trimestralmente dal responsabile del servizio sicurezza e/o manutenzione dell'azienda, che ne determina le condizioni generali.

Durante il periodo di utilizzo, frequenti controlli devono essere effettuati per identificare difetti o danni, inclusi i danni nascosti dalla sporcizia, i quali possono influire sull'utilizzo sicuro e continuo della braca. Tali controlli devono estendersi a eventuali terminali ed accessori utilizzati in associazione alla braca.

In caso di dubbi sulla sua idoneità all'utilizzo, o se le marcature richieste sono state smarrite o divenute illeggibili, la braca deve essere tolta dal servizio per un esame da parte di una persona competente.

MANUTENZIONE E LAVAGGIO

Quando le brache non sono utilizzate devono essere conservate in condizioni pulite, asciutte e ben ventilate, a temperatura ambiente e su uno scaffale al riparo da fonti di calore, contatto con sostanze chimiche, fumi, superfici corrosive, luce solare diretta o altre sorgenti di radiazioni ultraviolette. La fibra sintetica con cui è prodotto il nastro è suscettibile di deterioramento se esposta alle radiazioni ultraviolette.

Prima di essere immagazzinate le brache devono essere ispezionate per eventuali danni verificatisi durante l'utilizzo. Non devono mai essere immagazzinate brache danneggiate.

Se le brache sono venute a contatto con soluzioni di acidi e/o alcali, prima dell'immagazzinamento vanno lavate in acqua o neutralizzate con mezzo idoneo. Le brache che si bagnano durante l'utilizzo, o in conseguenza della pulizia, devono essere appese e lasciate asciugare.

Le brache possono essere lavate a mano o in lavatrice ad una temperatura massima di 40°C con un detergente non aggressivo. Successivamente devono essere asciugate a temperatura ambiente. Non tentare di ricucire o riparare le brache.



GENERAL PRECAUTIONS AND RECOMENDATIONS

Load-lifting operations must always be carried out with due care because they can constitute a threat to the safety of operators and to persons present near the equipment being used. For these reasons, persons using lifting components must be properly trained. Prohibited or improper use must always be avoided and the condition of components to be used must always be checked prior to use. The precautions for use and maintenance to not cover all possible methods for use but they are essential for safe use of lifting accessories.

The technical performances of the products relate exclusively to new products or products that can be considered efficient. During a single lifting operation some dynamic effects can happen and they can stress the sling. During frequent use of enhanced and dynamic loads, is convenient to choose slings with higher dimensions value to extend the life cycle of the sling components under effort.

Choose the sling with the marked working load limit (WLL) and the working length (EWL) suitable for the lifting operation. Label and webbing color help in choosing. Do not use slings that are unidentified or defective.

Before each use, inspect the sling on all its length. Do not use where there are cuts, abrasions, tears and generally every damage traces. Do not overload the slings. Apply the mode factors for different lifting configurations

When using basket hitch, use at least two slings. Slings must be arranged so that the point of lift is directly above the center of gravity and the load is balanced and stable. The use of a spreader is recommended so that the slings hang as vertically as possible and to ensure that the load is equally divided between the slings.

Avoid shocks or impacts to the load. Slings should be placed on the load such that the loading is uniform across their width. Slings must be protected from edges, friction and abrasion, whether from the load or the lifting appliance. Apply the specific protections. Slings must never be knotted or twisted. The load capacity decreases up to 50%. Stitching must never be placed over hooks.

Working temperature: -40°C +100°C.

At low temperatures, ice formation will take place if moisture is presented. This may act as a cutting agent and an abrasive causing internal damage to the sling. Further, ice will lessen the flexibility of the sling, in extreme cases rendering it unserviceable for use. Limited indirect ambient heating, within working temperatures ranges, is acceptable for drying. Protect the slings from heat sources and free.

Solutions of acids or alkalis, which are harmless, can become sufficiently concentrated by evaporation to cause damage. Contaminated slings must be taken out of service at once, soaked in cold water, dried naturally and referred to a competent person to examination. Slings with steel fittings must not be used in acid solution.

When using slings with soft eyes take care to the following points:

- The part of lifting appliance, which bears on the slings, should be essentially straight. If the sling eye width is >75 mm the radius of curvature of the lifting hook must be at least 0,75 times the bearing width of the soft eye. Wide webbings may be affected by the curvature of the hook preventing uniform loading across the width of the webbing.
- The minimum eye length for a sling must be ≥ 3,5 times the maximum thickness of the hook.
- The angle formed in the eye of the sling must be ≤20°.

When a sling is used in choke hitch, it must be positioned so to follow the natural 120° angle to form and avoid heat being generated by friction. A double choke hitch provides greater security and helps to prevent the load sliding through the sling.

Do not abandon the slings on a floor where they can be crushed by vehicle wheels. Do not pile up heavy material directly on the slings.

In use with loads fastened by steel straps, place the slings far from cutting and dangerous parts.

For further details consult norm EN1492-1.2.

CONDITIONS REQUIRING IMMEDIATE WITHDRAWAL OF THE SLING

- Label illegible or missing.
- Tears / abrasion.
- Cuts.
- Weakening and softening due to chemical attack.
- Fusion of the fiber due to heat or friction damage.
- Shortening over 3% of effective length.

IMPORTANT NOTICE

According to EN-1492-1:2000+A1:2008 (C.3.6 e D.3.7), slings should be protected from edges, friction and abrasion, whether from the load or the lifting appliance (shackles, hooks, lifting points). Where protection against damage from edge and / or abrasion is supplied as a part of the sling, this should be correctly positioned. BEGNI Group supplies the most adequate protections to safely manage even the most critical lifting operations.

PERIODIC REVIEWS

Before each use, the sling must be inspected. Keep a record of all periodic inspections, which must be carried out by a skilled person. The maximum interval between inspections is three months.

During the period of use, frequent checks must be made for defects or damage, including damage concealed by soiling, which might affect the continued safe use of the sling. These checks must be extended to any fittings and lifting accessories used in association with the sling.

If any doubt exists as to the fitness for use or if any of the required markings have been lost or become illegible, the sling must be removed from service for examination by a competent person.

MAINTENANCE AND WASH

When not in use, slings must be stored in clean, dry and well-ventilated conditions, at ambient temperatures and on a rack, away from any heat sources, contact with chemicals, fumes, corrodible surfaces, direct sunlight or other sources of ultra-violet radiation.

Prior to place in storage, slings should be inspected for any damage, which may have occurred during use. Slings should never be returned damaged to storage.

Where lifting slings have come into contact with acid or alkalis, dilution with water or neutralization with suitable media is recommended prior to storage. Slings, which have become wet in use, or as the result of cleaning, must be hung up and allowed to dry naturally.

Slings can be washed by hand or in a washing machine at a maximum temperature of 40°C using a mild soap detergent. After washing hang the slings out to dry at room temperature. ever attempt to carry out and repairs the slings.

